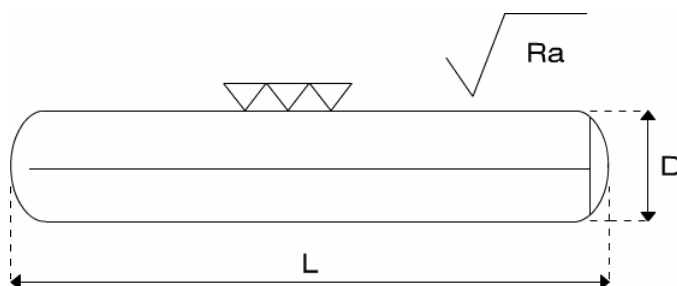


# SPINE CILINDRICHE RETTIFICATE



Le nostre spine cilindriche hanno le medesime caratteristiche meccaniche e di utilizzo delle spine cilindriche conformi alla norma DIN 6325 e vengono prodotte con entrambe le estremità bombate.

## MATERIALI NORMALMENTE IMPIEGATI

La produzione delle Spine cilindriche è principalmente realizzata utilizzando acciaio per cuscinetti **UNI 100 Cr 6**.

Il **100Cr6** è un acciaio utilizzato in oltre il 90% dei cuscinetti a rotolamento, grazie alle sue proprietà:

- elevatissima resistenza all'usura adesiva, grazie anche alla lubrificazione;
- resistenza all'usura abrasiva, data dalle basse inclusioni non metalliche e dall'uniformità nella distribuzione dei duri carburi, che macinano le eventuali inclusioni;
- resistenza alla fatica grazie all'omogeneità della struttura: l'acciaio è temprabile fino al cuore grazie alla presenza del cromo.

Le Spine cilindriche sono temprate a cuore e rinvenute a valori di **durezza HRC 58 – 65** (670 / 840 HV) per ottenere la massima resistenza meccanica.

### Composizione chimica:

Materiale	C %	Mn %	Si %	P %	S %	Cr %
100Cr6	0,93 ÷ 1,05	0,25 ÷ 0,45	0,15 ÷ 0,35	≤ 0,015	≤ 0,025	1,35 ÷ 1,60

### Corrispondenze internazionali:

ITALIA	SPAGNA	GERMANIA	CINA	USA
UNI 100 Cr 6	UNE F 1310	W. nr. 1.3505	GCr15	AISI/SAE 52100

### Le Spine cilindriche possono essere costruite con acciai speciali tipo:

AISI 302	AISI 304	AISI 316	AISI 420-C
----------	----------	----------	------------

## GAMMA DI PRODUZIONE

Le Spine cilindriche rettificate vengono prodotte in dimensioni standard e speciali:

- Diametro da 2,0 mm.a 6,0 mm.
- Lunghezza da 6,0 mm.a 100,0 mm.

## CARATTERISTICHE TECNICHE DELLE SPINE CILINDRICHE RETTIFICATE

TIPO	DIAMETRO mm.		TOLLERANZA DIAMETRO ( $\mu$ m)	TOLLERANZA LUNGHEZZA (mm)
	da	a		
m6	-	3	+2 + 8	+/- 0,300
	3	6	+4 + 12	
h6	-	3	+0 - 6	
	3	6	+0 - 8	

Le spine cilindriche rettificate possono essere costruite con diversi tipi di materiali e tolleranze, se la quantità richiesta è sufficiente per una produzione.

## SPINE CILINDRICHE RETTIFICATE NORMALMENTE PRODOTTE

D x L (mm)	D x L (mm)	D x L (mm)	D x L (mm)	D x L (mm)
2 x 8	3 x 24	4 x 32	5 x 30	6 x 20
2 x 10	3 x 28	4 x 36	5 x 32	6 x 24
2 x 12	3 x 30	4 x 40	5 x 36	6 x 25
2 x 14	3 x 32	4 x 50	5 x 40	6 x 28
2 x 16	3 x 36	4 x 55	5 x 45	6 x 30
2 x 18	3 x 40	4 x 60	5 x 50	6 x 32
2 x 20	3 x 50	4 x 70	5 x 60	6 x 36
2 x 24	4 x 8	4 x 80	5 x 70	6 x 40
2,5 x 6	4 x 10	5 x 10	5 x 80	6 x 45
3 x 8	4 x 12	5 x 12	5 x 90	6 x 50
3 x 10	4 x 14	5 x 16	5 x 100	6 x 60
3 x 12	4 x 16	5 x 18	6 x 10	6 x 70
3 x 14	4 x 18	5 x 20	6 x 12	6 x 80
3 x 16	4 x 20	5 x 24	6 x 14	6 x 90
3 x 18	4 x 25	5 x 25	6 x 16	6 x 100
3 x 20	4 x 28	5 x 28	6 x 18	



**Tridella**  
ROLLING ELEMENTS

via bertola da novate, 11  
I - 20157 milano (MI)  
tel. +39 02 3900.1111  
fax +39 02 3900.2560  
www.tridella.it  
info@tridella.it

