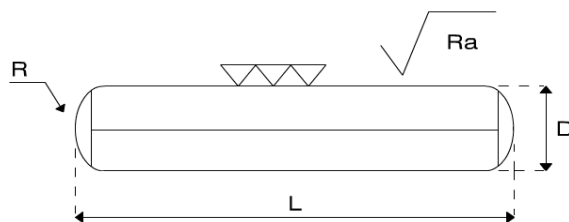


NADELROLLEN FORM A



Die Zylinderrollen haben verschiedenen Anwendungsbereich und meistens:

- Kugellager mit voll Fuellung
- Epizyklische Reduktoren
- Nadelkraenze
- Kreuzgelenken
- Korben fuer Linearschlittern
- Alle Rotierende Koeper

HAUPTBE NENUETZE MATERIALEN

Die Produktion von Rollen ist hauptsaechlich mit Kugellager Stahl **UNI 100 Cr 6** realisiert.

Der **100Cr6** ist einen Stahl benuetzt in 90% den Walzen Kugellagern, danke seiner Besonderheiten:

- Grosse Widerstans gegen den adhäsiven Verschleiß, auch danke die Schmierung;
- Widerstand an abrasive Verschleißfestigkeit gegeben von nidrige Einschlusse nicht metallik und von die Einförmigkeit der Verteilung von Harte Carbide, die mahlen eventuelle Einbeziehungen;
- Widerstand zur Anstrengung danke der Gleichartigkeit de Struktur: der Stahl ist vorsannbare bis zum Herz, auf die Anwesenheit von Chrom.

Die Zylinderrollen sind duerchgehaertet und tempered mit Wert von Haerte **HRC 58 – 65** (670 / 840 HV) um die maximale mechanisce Festigkeit zu erhalten.

Chemische Zusammensetzung: (Anlysis gegen ISO 683-17 Norm)

C %	Mn %	Si %	P %	S %	Cr %
0,93 ÷ 1,05	0,25 ÷ 0,45	0,15 ÷ 0,30	≤ 0,025	≤ 0,025	1,30 ÷ 1,60

Internationale Entsprechung:

ITALIEN	SPANIEN	DEUTSCHLAND	FRANKREICH	USA
UNI 100 Cr 6	UNE F 1310	W. nr. 1.3505	ANFOR 100 Cr 6	AISI/SAE 52100

Die Zylinderrollen koennen auch mit besonderen Stahl Typen gebaut sein :

AISI 302	AISI 304	AISI 316	AISI 420-C
----------	----------	----------	------------

PRODUKTION AUSWAHL

Die Nadelrollen Form A sind in standard und sonder Abmessungen erzeugt:

- Durchmesser von 1,0 mm. bis 6,0 mm.
- Laenge von 3,8 mm. bis 49,8 mm.

TECHNISCHE BESONDERHEITEN DEN NADELROLLEN

GRADE	DURCHMESSER TOLERANZ (μm)	SORTE (μm)	MAX RUNDHEIT FEHLERN (μm)	MAX MANTELFLAECHE RAUHEIT Ra (μm)	LAENGE (mm)		LAENGE TOLERANZ h13 (mm)
					DA	A	
G2	+ 0 - 10	2	1,0	0,20	-	6	+ 0 - 0,180
					6	10	+ 0 - 0,220
					10	18	+ 0 - 0,270
G5	+ 0 - 10	5	2,5	0,25	18	30	+ 0 - 0,330
					30	50	+ 0 - 0,390

Die Nadelrollen koennen verbessere Aenderungen haben wie:

- Durchmesser Sortierung in 1 μm Gruppen
- Eingeschraenkte Toleranzwerte
- Nadelrollen mit logarithmische Profile

Die Nadelrollen koennen mit verschiedenen Werstoffen und Toleranzen gebaut sein, ob die Quantitaet genug fuer eine Produktion ist.

STANDARD PRODUKTION FUER NADELROLLEN TYP NRA

D x L (mm)	D x L (mm)	D x L (mm)	D x L (mm)	D x L (mm)
1 X 3,8	2 X 6,3	2,5 X 19,8	3,5 X 11,8	4 X 21,8
1 X 4,8	2 X 7,8	2,5 X 21,8	3,5 X 13,8	4 X 23,8
1 X 5,8	2 X 9,8	2,5 X 23,8	3,5 X 15,8	4 X 25,8
1 X 6,8	2 X 11,8	3 X 7,8	3,5 X 17,8	4 X 27,8
1 X 7,8	2 X 13,8	3 X 9,8	3,5 X 19,8	4 X 29,8
1 X 9,8	2 X 15,8	3 X 11,8	3,5 X 21,8	4 X 34,8
1 X 10,8	2 X 17,8	3 X 13,8	3,5 X 23,8	4 X 39,8
1 X 11,8	2 X 19,8	3 X 15,8	3,5 X 27,8	5 X 15,8
1,5 X 5,8	2 X 21,8	3 X 17,8	3,5 X 29,8	5 X 19,8
1,5 X 6,8	2 X 23,8	3 X 19,8	3,5 X 34,8	5 X 21,8
1,5 X 7,8	2,5 X 7,8	3 X 21,8	4 X 9,8	5 X 23,8
1,5 X 9,8	2,5 X 9,8	3 X 23,8	4 X 11,8	5 X 29,8
1,5 X 11,8	2,5 X 11,8	3 X 25,8	4 X 13,8	5 X 34,8
1,5 X 13,8	2,5 X 13,8	3 X 29,8	4 X 15,8	5 X 39,8
1,5 X 15,8	2,5 X 15,8	3,5 X 8,3	4 X 17,8	5 X 49,8
1,5 X 28,0	2,5 X 17,8	3,5 X 9,8	4 X 19,8	



Tridella
ROLLING ELEMENTS

via bertola da novate, 11
I - 20157 milano (MI)
tel. +39 02 3900.1111
fax +39 02 3900.2560
www.tridella.it
info@tridella.it

