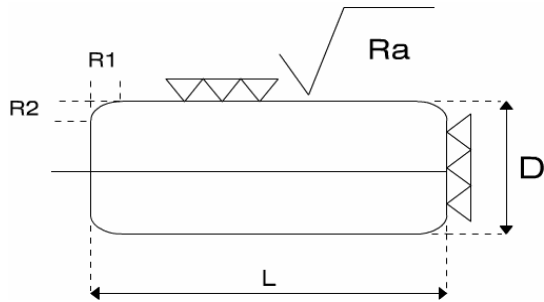


# ZYLINDERROLLEN MIT FLAECHE KOPFEN

## TYP TR



Die Zylinderrollen haben verschieden Anwendungsbereich und meistens:

- Kugellager von jeden Typen
- Epizyklische Reduktoren
- Ritzek fuer Anlassern
- Freie Raeder
- Hydraulische Motoren
- Grosswaelzlagern mit kreuzte Rollen
- Lienarschlitten mit kreuzte Rollen
- Gleitschuh mit Rollernumlauf
- Alle Rotierende Koeper

### HAUPTBE NENUETZE MATERIALEN

Die Produktion von Rollen ist hauptsaechlich mit Kugellager Stahl **UNI 100 Cr 6** realisiert.

Der **100Cr6** ist einen Stahl benuetzt in 90% den Walzen Kugellagern, danke seiner Besonderheiten:

- Grosse Wiederstans gegen den adhäsiven Verschleiß, auch danke die Schmierung;
- Widerstand an abrasive Verschleißfestigkeit gegeben von nidrige Einschliesse nicht metallik und von die Einförmigkeit der Verteilung von Harte Carbide, die mahlen eventuelle Einbeziehungen;
- Widerstand zur Anstrengung danke der Gleichartigkeit de Struktur: der Stahl ist vorsannbare bis zum Herz, auf die Anwesenheit von Chrom.

Die Zylinderrollen sind duerchgehaertet und tempered mit Wert von Haerte **HRC 58 – 65** (670 / 840 HV) um die maximale mechanische Festigkeit zu erhalten.

### *Chemische Zusammensetzung: (Anlysis gegen ISO 683-17 Norm )*

C %	Mn %	Si %	P %	S %	Cr %
0,93 ÷ 1,05	0,25 ÷ 0,45	0,15 ÷ 0,30	≤ 0,025	≤ 0,025	1,30 ÷ 1,60

### *Internationale Entsprechung:*

ITALIEN	SPANIEN	DEUTSCHLAND	FRANKREICH	USA
UNI 100 Cr 6	UNE F 1310	W. nr. 1.3505	ANFOR 100 Cr 6	AISI/SAE 52100

*Die Zylinderrollen koennen auch mit besonderen Stahl Typen gebaut sein :*

AISI 302	AISI 304	AISI 316	AISI 420-C
----------	----------	----------	------------

## PRODUKTION AUSWAHL

Die Zylinderrollen Type TR sind in standard und sonder Abmessungen erzeugt:

- Durchmesser von 2,0 mm. bis 70,0 mm.
- Laenge von 4,0 mm. bis 100,0 mm.

## TECHNISCHE BESONDERHEITEN DEN ZYLINDERROLLEN

GRADE	DURCHMESSER (mm)		TOLERANZ DURCHMESSER (µm)	SORTE (µm)	MAX RUNDHEIT FEHLERN (µm)	MAX MANTELFLAECHE RAUHEIT Ra (µm)	LAENGE TOLERANZ (mm)
	DA	A					
G2	-	26	+ 5 - 10	2	1,0	0,10	Laenge ≤ 20,0 mm. = + 0,000 - 0,030 mm.
	26	40		3	1,2	0,15	
	40	-		3	2,0	0,25	
G5	-	26	+ 5 - 10	5	1,2	0,10	Laenge > 20,0 mm. = + 0,000 - 0,050 mm.
	26	40		5	1,5	0,15	
	40	-		5	3,0	0,25	

*Die Zylinderrolle koennen verbessere Aenderungen haben wie:*

- Durchmesser Sortierung in 1 µm Gruppen
- Sortierung der Laenge in 6 µm oder 10 µm Gruppen
- Superfinishing des Durchmesser um die Oberflaeche um die Runheit der Mantelflaeche zu vermindern bis  $Ra \leq 0,04 \mu\text{m}$  und Werte von Rundheit innerhalb  $0,5 \mu\text{m}$

Die Zylinderrollen koennen mit verschiedenen Werstoffen und Toleranzen gebaut sein, ob die Quantitaet genug fuer eine Produktion ist.

## GEBAUTE STANDARD ZYLINDERROLLEN

D x L (mm)	D x L (mm)	D x L (mm)	D x L (mm)	D x L (mm)	D x L (mm)
3 X 4	6 X 6	8 X 8	11 X 15	16 X 24	26 X 26
3 X 5	6 X 8	8 X 10	12 X 12	16 X 27	26 X 34
3 X 8	6 X 9	8 X 12	12 X 14	17 X 17	26 X 40
3,5 X 5	6 X 10	8 X 14	12 X 16	18 X 18	28 X 28
4 X 4	6 X 12	8 X 16	12 X 18	18 X 19	28 X 40
4 X 5	6 X 14	8 X 17	12 X 20	18 X 26	28 X 44
4 X 6	6 X 15	8 X 18	12 X 32	18 X 30	30 X 30
4 X 8	6 X 18	8 X 20	13 X 13	19 X 19	32 X 32
4 X 10	6 X 20	8 X 21	13 X 20	19 X 28	32 X 46
4 X 12	6 X 25	8 X 30	13 X 26	19 X 32	32 X 52
4,5 X 12	7 X 7	9 X 9	13 X 30	20 X 20	34 X 34
5 X 5	7 X 10	9 X 10	14 X 14	20 X 30	34 X 55
5 X 6	7 X 12	9 X 14	14 X 15	21 X 21	36 X 36
5 X 7	7 X 13	9 X 17	14 X 20	22 X 22	38 X 38
5 X 8	7 X 14	9 X 18	14 X 30	22 X 34	40 X 40
5 X 9	7 X 17	10 X 10	15 X 15	22 X 36	40 X 65
5 X 10	7 X 18	10 X 14	15 X 22	22 X 40	45 X 45
5 X 12	7 X 19,8	10 X 15	15 X 50	23 X 34	50 X 50
5 X 14	7 X 20	10 X 17	15 X 55	24 X 24	50 X 85
5 X 15	7 X 21	10 X 20	16 X 16	25 X 25	60 X 60
5 X 20	7,5 X 7,5	10 X 22	16 X 17	25 X 40	70 X 70
5 X 25	7,5 X 11	11 X 11	16 X 18	25 X 36	



**Tridella**  
ROLLING ELEMENTS

via bertola da novate, 11  
I - 20157 milano (MI)  
tel. +39 02 3900.1111  
fax +39 02 3900.2560  
www.tridella.it  
info@tridella.it

